

Konzentration auf das Wesentliche

Einfaches Anlegen von Prüfprogrammen

Über einen Referenzlauf kann das Inspektionsprogramm teilautomatisiert angelegt werden. Dabei können z.B. die Übergabe der Naht-ID und aufnahmespezifische Parameter automatisch generiert werden.

Dies ist einfacher, schneller, weniger fehleranfällig und Sie können sich während der Inbetriebnahme auf das individuelle Einlernen der Qualitätskriterien konzentrieren.

Zusätzlich kann eine einfache Anwahl von Standard-Nahttypen mittels vorgefertigter Templates vorgenommen werden.

Anhand der Mittelung von Prüfergebnissen über ausgewählte Bauteile kann eine automatisierte Sollwert- und Prüfgrenzenberechnung erstellt werden. Hierdurch können zulässige Prozessschwankungen während der Produktion direkt in den Prüfgrenzen berücksichtigt werden.

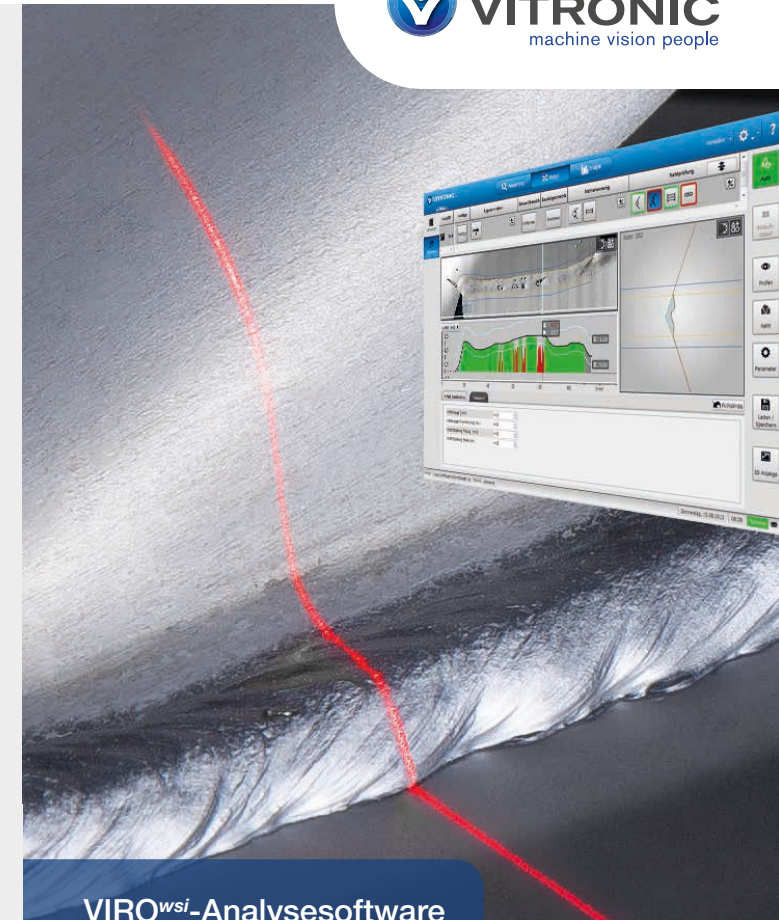
Effiziente Parametrierung – mehr Produktion!

Sie suchen eine leistungsfähige, praxisbewährte Lösung zur automatisierten Nahtprüfung und Optimierung Ihrer Schweißprozesse?

Wir beraten Sie gern für die Integration des optimalen VIRO^{wsi}-Nahtprüfsystems in Ihren Produktionsprozess.

VITRONIC Dr.-Ing. Stein
Bildverarbeitungssysteme GmbH
Hasengartenstraße 14
65189 Wiesbaden
Deutschland

Fon +49 (0) 611-7152-0
Fax +49 (0) 611-7152-133
www.vitronic.de
sales@vitronic.de



VIRO^{wsi}-Analysesoftware Kamerabasierte 3D-Nahtprüfung

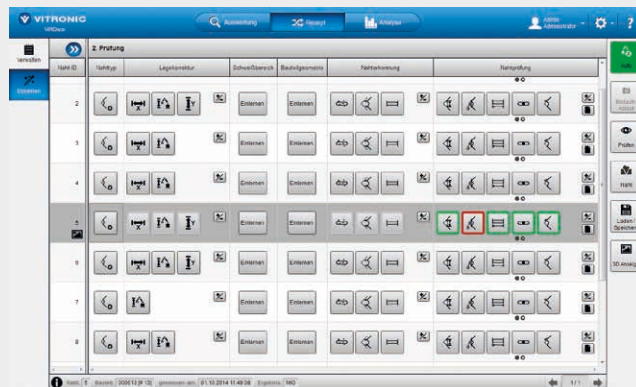
Optimierung automatischer Schweißprozesse über
datenbankgestützte Auswertung von Prüfergebnissen

Vorteile der VIRO^{WSI} Parametrierung:

Durch die parallel zur laufenden Produktion durchführbare Parametrierung werden Stillstandszeiten im Produktionsprozess minimiert. Die Parameteränderungen lassen sich direkt im nächsten Anlagentakt übernehmen und ermöglichen so eine größere Ausbringung Ihrer Produktion.

Benutzerfreundliche Parametrierung

Erste Ebene



- » Übersichtliche Visualisierung des kompletten Prüfablaufs für ein Bauteil
- » Ergebnisvisualisierung der einzelnen Prüfmethoden für jede Naht

Zweite Ebene



- » Direkter Zugriff auf alle Prüfparameter der zu optimierenden Prüfmethode
- » Grafische Parametrierung und numerische Feinjustierung sorgen für schnelle Orientierung und Parametrierungsänderungen

Die Aktualisierung der Parametrierung kann durch einem Offline-Test an referenzierten Daten der Datenbank erfolgen – somit kann die Auswirkung der Parameteränderung vor der Aktivierung in der Produktion beurteilt werden.

Reduzierung von Nacharbeit und schnelles Eingreifen

Datenbankgestützte Analyse und Dokumentation der Produktion sowie Prozessqualität

Die VIRO^{WSI} Software von VITRONIC führt zum direkten Erkennen von Fehlerschwerpunkten. Die Fehlerverifikation kann über aussagekräftige 3D-Visualisierung dargestellt werden. Prüfgrenzenanpassung und gezielte Prozessoptimierung sind zeitnah und schnell durchführbar und erhöhen so die Produktivität – bei gleichzeitiger Verbesserung der Produktqualität.

→ Bauteilbezogene IO/NIO-Verteilung: Unterscheidung nach Bauteiltypen, Bauteilvarianten, Schweißstationen.

← Nahtbezogene Fehlerverteilung: Ansicht aller aufgetretenen Fehler für einen selektierten Zeitraum bzw. für ein selektiertes Bauteil. Verdeutlichung der Verteilung eines ausgewählten Fehlertyps.

→ Freie Auswahl des Anzeigezeitraumes, z.B. Stunde, Tag, Monat oder Schicht.

→ Bauteilliste: Auflistung aller geprüften Bauteile mit Bauteilnummer und Zeitstempel. Hier lassen sich nahtbezogene Einzelergebnisse für ein ausgewähltes Bauteil ebenfalls in 3D-Ansicht darstellen.

← Aufgetretene Fehlerarten: Anteilige Darstellung der Fehlerart und deren Verteilung nach Bauteil oder nahtbezogen.